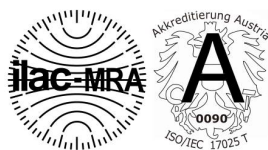


Prüfbericht

Berichtsnr.:	2102390 / 16988 / 1Hk	Datum: 2022-09-08
Auftraggeber / Hersteller:	Kraiburg TPE GmbH Friedrich Schmitt Straße 2 DE – 84478 Waldkraiburg	
Gegenstand:	Prüfplatten aus TPE (TF6WCS und TF6WCS-917) für die Herstellung von Dichtungen (P2)	
Inhalt:	Typprüfung gemäß KTW-BWGL „Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser; Ausgabe 2021-03-09“	
Auftrag:	lt. Bestellung von 2022-07-29	
Datum der Probenahme:	----	
Ort der Probenahme:	die Proben wurden durch den Auftraggeber übermittelt	
Eingang der Proben:	2022-03-07	



Nicht akkreditierte Verfahren sind als solche gekennzeichnet.
Non-accredited procedures applied have been named as such.

1 AUFGABENSTELLUNG

Auftragsgemäß sollten die übermittelten Prüfmuster – unter Berücksichtigung einzelner bereits vorliegender Prüf- u/o Begutachtungsergebnisse akkreditierter Stellen – hinsichtlich der Anforderungen gemäß KTW-BWGL überprüft werden.

2 GELTUNGSBEREICH

Dieser Prüfbericht ersetzt Prüfbericht 21002390 / 16988 / 1H datiert 2022-08-16. Das Gültigkeitsdatum und der Prüfzeitraum wurden richtig gestellt.

Die im vorliegenden Prüfbericht enthaltenen Ergebnisse wurden unter den besonderen Bedingungen der jeweiligen Prüfung erhalten. Sie stellen in der Regel nicht das einzige Kriterium zur Bewertung des Produktes und seiner Eignung für den spezifischen Anwendungsbereich dar.

Der Prüfbericht kann vom Auftraggeber nur im Rahmen des vereinbarten Nutzungsrechtes verwendet werden. Weitere Rechte, insbesondere das Recht auf Abänderung oder Bearbeitung, auch auszugsweise, werden dem Auftraggeber nicht übertragen. Der Prüfbericht dient sohin ausschließlich der internen Information des Auftraggebers und ist als Entscheidungsgrundlage für Dritte nicht geeignet. Vor jedweder Weitergabe an Dritte ist die schriftliche Zustimmung des OFI einzuholen. Eine, auch auszugsweise, Veröffentlichung oder Vervielfältigung ist jedenfalls untersagt und bedarf stets der vorherigen schriftlichen Zustimmung des OFI.

3 PROBEMATERIAL

Vom Auftraggeber wurden für die Untersuchungen folgende Proben zur Verfügung gestellt:

Tabelle 1: Prüfgutbeschreibung

Prüfgut Nr.	Prüfgutbeschreibung (Mischprobe)	Herstellungsprozess
1	Prüfplatten aus TPE (TF6WCS (beige) und TF6WCS-917(schwarz))	Spritzguss nach Herstellerangaben ¹

¹ Siehe Dokument mit Bezug auf den Herstellungsprozess „Herstellung der Probekörper“ von 2022-07-29

4 PRÜFUNGEN

Die gegenständlichen Untersuchungen erfolgten vom 2022-04-27 bis 2022-08-04.

In der fachlich zuständigen Abteilung des OFI wurde im Rahmen der Kompetenz der Zeichnungsberechtigten gemäß OFI QM-Handbuch eine Prüfung nach KTW-BWGL durchgeführt. Die konkreten Prüfbedingungen, Methoden und Geräte sind in den nachfolgenden Tabellen zusammengefasst.

Vorgelegte externe Prüfberichte / Begutachtungen:

- Keine

Tabelle 2: Prüfbedingungen

Prüfung	O/V (dm ⁻¹)	Temp.	Migrationsperioden	Testwasser
Migration	5	23°C	3 x 72h	Reinstwasser MilliQ
Sensorik	0,2	23°C		Entchlortes Leitungswasser
Migration	5	60°C	3 x 24h, 1 x 72h, 3 x 24h	Reinstwasser MilliQ
Sensorik	0,2	60°C		Entchlortes Leitungswasser

Tabelle 3: Methoden und Geräte

Testparameter	Methode	Prüfgerät / OFI Gerätenummer
Migration	ÖN EN 12873-1:2014	---
TOC	ÖN EN 1484:2019	TOC-Analyser multi N/C pharma UV/1 # 3.372
Sensorik	ÖN EN 1420:2016 ÖN EN 1622:2006	Paarweise Unterschiedsprüfung
Trübung	ÖN EN 7027:2016	Turbidimeter TL2360 # 3.309
Färbung	ÖN EN 7887:2012 Verfahren C	UV/VIS Lambda 35, Perkin Elmer / # 2.804
Einzelsubstanzen	OFI Methoden, nicht akkreditiert Externe Prüfung, nicht akkreditiert	Dionex U3000 HPLC / #2.790 Agilent 7890A GC-MS / #2.665 Seibersdorf laboratories PORR, 1100 Wien SGS Fresenius Sqts – swiss quality testing services Eurofins

5 ERGEBNISSE

Die Ergebnisse der praktischen Prüfungen sind in den Tabellen 4 und 5 angeführt.

Tabelle 4: Zusammenfassung der allgemeinen Ergebnisse

Parameter	Prüfung
Anforderung an die Zusammensetzung gemäß Kapitel 5.2	geprüft und erfüllt ²
Anforderung an die Förderung des mikrobiellen Wachstums gemäß Kapitel 5.6	geprüft und erfüllt ³ (genereller Einsatz)

² Siehe OFI Rezepturprüfung Nr. MK-13-2021

³ Siehe OFI Prüfbericht Nr. 2100598/13521/1H

Tabelle 5: Zusammenfassung der praktischen Prüfungen im Kaltwasser

Parameter (Einheit)	1. Mig.	2. Mig.	3. Mig.	Anforderung ⁴
Schaumbildung	n.b. ⁵	n.b.	n.b.	n.b.
Trübung (FNU)	0,1	0,1	0,1	≤ 0,5
Färbung (mg/L Pt)	< 2	< 2	< 2	≤ 10
Geruchsschwellenwert (TON)	1	1	2	≤ 2
Total organic carbon (MTC _{TAP} mg/L)	0,3	0,3	< 0,1	≤ 0,5
Einzelsubstanzen, die der Geheimhaltung unterliegen	Grenzwerte eingehalten			

Tabelle 6: Zusammenfassung der praktischen Prüfungen im Warmwasser

Parameter (Einheit)	1. Mig.	3. Mig.	7. Mig.	Anforderung ⁶
Schaumbildung	n.b.	n.b.	n.b.	n.b.
Trübung (FNU)	< 0,1	0,1	0,1	≤ 0,5
Färbung (mg/L Pt)	< 2	< 2	< 2	≤ 10
Geruchsschwellenwert (TON)	4	2	2	≤ 4
Total organic carbon (MTC _{TAP} mg/L)	0,4	1,0	0,1	≤ 0,5
Einzelsubstanzen, die der Geheimhaltung unterliegen	Grenzwerte eingehalten			

⁴ Anforderungen laut KTW-BWGL, die in der 3. Migration einzuhalten sind.

⁵ nicht beobachtet

⁶ Anforderungen laut KTW-BWGL, die in der 7. Migration einzuhalten sind.

6 ERGÄNZENDE STELLUNGNAHME ZU DEN PRÜFERGEBNISSEN

An den Prüfplatten aus TPE (TF6WCS und TF6WCS-917) für die Herstellung von Dichtungen wurden alle gemäß KTW-BWGL für eine Erstprüfung in der Produktkategorie Bauteile von Ausrüstungsgegenständen (P2) für Rohre mit ID < 80 mm erforderlichen Prüfungen im Kaltwasser ($23 \pm 2^\circ\text{C}$) und Warmwasser ($60 \pm 2^\circ\text{C}$) für die Risikogruppe P2 durchgeführt.

Die Empfehlung zur Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten (Ausgabe 2021-07-29) sieht eine erneute Typprüfung einmal alle 5 Jahre vor. Eine Typprüfung an den Prüfplatten aus TPE (TF6WCS und TF6WCS-917) sollte somit vor 2027-07-22 erfolgen.

Der vorliegende Prüfbericht Nr. **2102390 / 16988 / 1Hk** umfasst
7 Blätter mit 6 Tabelle(n), 0 Abbildung(en), 0 Beilage(n).

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das untersuchte Probematerial. Sämtliche Prüfungen unterliegen einem Qualitätssicherungsprogramm gemäß EN ISO/IEC 17025:2017. Der Prüfbericht ist vom Auftraggeber nur im Rahmen des vereinbarten Nutzungsrechts zu verwenden. Eine, auch auszugsweise, Veröffentlichung oder Vervielfältigung bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung des OFI.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der OFI Technologie & Innovation GmbH in der aktuellen Version, welche auf www.ofi.at zum Download bereitstehen.



Filip Petrovic
Sachbearbeiter

Christoph Wirrer
Prüfleiter